

MC2280H 两相步进驱动器

产品概述

MC2280H采用先进伺服控制原理技术，具有电机参数自适应功能，保证发挥电机的最佳性能，适合驱动86-130型，各种品牌的两相混合步进电机。该技术能大幅度降低电机运转时的噪声和振动，使得步进电机运转时的噪声和平稳性趋近于伺服电机的水平。和市场上的大多数同类细分驱动产品相比，步进电机和驱动器的发热量降幅达15-30%。

主要应用领域

适合各种运动控制领域自动化设备和仪器，例如：电子加工与检测、半导体封装、激光切割与焊接、激光照排、包装机械、雕刻机、打标机、切割机、服装绘图仪、数控机床、自动化装配设备等。是用户期望低噪声、高速性能优越和性价比竞争较强领域的首选。

驱动器功能说明

驱动器功能	操作说明
微步细分数设定	由SW5-SW8四个拨码开关来设定驱动器微步细分数，其共有15档微步细分。用户设定细分时，应先停止驱动器运行。具体微步细分数的设定，请按驱动器面版说明。
输出电流设定	由SW1-SW3三个拨码开关来设定驱动器输出电流，其输出电流共有8档。具体输出电流的设定，请参见驱动器面版说明。
自动半流功能	用户可通过SW4来设定驱动器的自动半流功能。OFF表示静态电流设为动态电流的一半，ON表示静态电流与动态电流相同。一般用途中应将SW4设成OFF，使得电机和驱动器的发热减少，可靠性提高。脉冲串停止后约0.4秒左右电流自动减至一半左右（实际值的60%），发热量理论上减少36%。
信号接口	PUL+和PUL- 为控制脉冲信号正端和负端；DIR+和DIR-为方向信号正端和负端；ENA+和ENA-为使能信号的正端和负端。
电机接口	A+和A-接步进电机A相绕组的正负端；B+和B-接步进电机B相绕组的正负端。当A、B两相绕组调换时，可使电机方向反向。
电源接口	采用直流电源供电，工作电压范围建议为180V~230V。
指示灯	驱动器有红绿两个指示灯。其中绿灯为电源指示灯，当驱动器上电后绿灯常亮；红灯为故障指示灯，当出现过压、过流故障时，故障灯常亮。故障清除后，红灯灭。当驱动器出现故障时，只有重新上电和重新使用才能清除故障。
安装说明	驱动器的外形尺寸为：197×105×86mm，安装孔距为183mm。既可以卧式也可立式安装，建议采用立式安装。安装时，应使其紧贴于金属机柜上以利于散热。

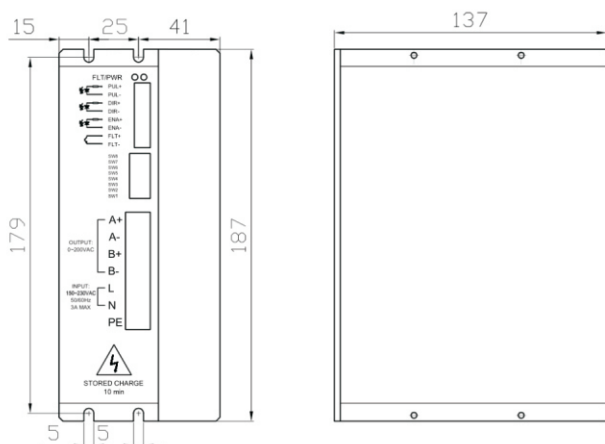


参数设定

MC2280H驱动器采用八位拨码开关设定细分精度、动态电流和半流/全流，详细描述如下：



安装尺寸



工作电流设定

输出峰值电流	输出均值电流	SW1	SW2	SW3
Default		off	off	off
2.2A	1.6A	on	off	off
3.2A	2.3A	off	on	off
4.5A	3.2A	on	on	off
5.2A	3.7A	off	off	on
6.2A	4.4A	on	off	on
7.3A	5.2A	off	on	on
8.2A	5.9A	on	on	on

微步细分设定

步数/转	SW5	SW6	SW7	SW8
Default	on	on	on	on
400	off	on	on	on
800	on	off	on	on
1600	off	off	on	on
3200	on	on	off	on
6400	off	on	off	on
12800	on	off	off	on
25600	off	off	off	on
1000	on	on	on	off
2000	off	on	on	off
4000	on	off	on	off
5000	off	off	on	off
8000	on	on	off	off
10000	off	on	off	off
20000	on	off	off	off
25000	off	off	off	off