

21	使能清除故障选择	0	0-1	0: 不允许使能清除故障; 1: 允许
22	厂家参数 1	0	0-1	厂家参数
23	厂家参数 2	0	0-1	厂家参数
24	厂家参数 3	0	0-1	厂家参数
25	单双脉冲选择	0	0-1	0: 脉冲方向控制模式; 1: 双脉冲控制模式
26	脉冲有效沿选择	0	0-1	0: 脉冲上升沿有效; 1: 脉冲下降沿有效
27	正方向电平设置	1	0-1	0: 方向电平正逻辑; 1: 方向电平反逻辑
28	输入脉冲截止频率设置	0	0-1	0: 200KHz; 1: 500KHz
29	试运行加速度	200	1-2000	Rps/s
30	试运行最高速度	100	1-5000	0.01rps
31	试运行距离	100	1-65535	0.01r
32	试运行次数	1	1-65535	运行次数
33	试运行起始方向	1	0-1	0: 反方向启动; 1: 正方向启动
34	试运行间歇时间	100	1-65535	多次试运行之间的间隔时间 单位: ms
35	试运行是否往返设置	1	0-1	0: 单向; 1: 往复
36	试运行启停设置	0	0-1	1: 启动试运行

四、报警处理

报警代码	故障说明	故障处理
ER 001	过流报警	1、电机线动力线短路或电机故障; 2、驱动器电流环参数设置过大; 3、如以上两点检查无错误,则可能是驱动器内部故障,需返厂检测。
ER 002	过压报警	1、供电电压过高或者电压不稳定,检测变压器输出电压是否正常; 2、驱动器内部故障,需返厂检测。
ER 004	位置偏差 过大	1、电机动力线相序接反,按电机上标签检查线序; 2、电机动力线或者编码器线有松动、接触不良或者有断裂都会导致此故障,如有备用线缆可更换尝试线缆;
ER 020		